



Sarlink® TPV 10060B

Teknor Apex 公司 - 热塑性硫化橡胶

一般信息

产品说明

Sarlink TPV 10060B is a high performance thermoplastic vulcanizate used in automotive applications. Sarlink TPV 10060B is a low hardness, low density, RoHS compliant grade suitable for injection molding.

总览

材料状态	• 已商用：当前有效
供货地区	<ul style="list-style-type: none"> • 北美洲 • 拉丁美洲 • 欧洲 • 亚太地区
特性	<ul style="list-style-type: none"> • Low Fogging • Low Specific Gravity • 低的压缩变形性 • 良好的加工性能 • 良好的颜色稳定性 • 良好粘结性 • 耐候性，良好 • 耐化学品性能，良好 • 耐热老化性能，良好 • 耐紫外光性能，良好 • 润滑 • 中等硬度
用途	<ul style="list-style-type: none"> • 包覆成型 • 汽车领域的应用 • 汽车外部零件
RoHS 合规性	• RoHS 合规
外观	• 黑色
形式	• 粒子
加工方法	• 注射成型

ASTM & ISO 属性¹

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	0.920	g/cm ³	ISO 1183
机械性能	额定值	单位制	测试方法
摩擦系数	0.50 到 0.60		ASTM D1894
弹性体	额定值	单位制	测试方法
拉伸应力			ISO 37
横向流量：100%应变	290	psi	
流量：100%应变	348	psi	
拉伸应力			ISO 37
横向流量：断裂	638	psi	
流量：断裂	638	psi	
伸长率			ISO 37
横向流量：断裂	370	%	
流量：断裂	300	%	
撕裂强度 - 横向流量 ²	91.4	lbf/in	ISO 34-1
压缩永久变形			ISO 815
73°F, 22 hr	18	%	
158°F, 22 hr	27	%	
257°F, 70 hr	45	%	
硬度	额定值	单位制	测试方法
肖氏硬度			ISO 868
邵氏 A, 5 秒, 挤塑	58		
邵氏 A, 5 秒, 注塑	61		

Sarlink® TPV 10060B

Teknor Apex 公司 - 热塑性硫化橡胶

老化	额定值	单位制	测试方法
空气中拉伸强度的变化率 - 横向流量			ISO 188
275°F, 1008 hr	-24	%	
100% 应变 275°F, 1008 hr	-4.0	%	
302°F, 168 hr	-23	%	
100% 应变 302°F, 168 hr	-3.0	%	
在空气中断裂时拉伸应力变化 - 横向流量			ISO 188
275°F, 1008 hr	-22	%	
302°F, 168 hr	-21	%	
空气中邵氏硬度的变化率			ISO 188
邵氏 A, 275°F, 1008 hr	1.0		
邵氏 A, 302°F, 168 hr	0.0		
体积变化 (257°F, 70 hr, 在 IRM 903 油中)	72	%	ISO 1817
充模分析	额定值	单位制	测试方法
表观粘度 (392°F, 206 sec ⁻¹)	180	Pa·s	ASTM D3835

加工信息

注射	额定值	单位制
料筒后部温度	356 到 401	°F
料筒中部温度	356 到 401	°F
料筒前部温度	356 到 401	°F
射嘴温度	365 到 410	°F
加工 (熔体) 温度	365 到 410	°F
模具温度	50 到 131	°F
背压	14.5 到 145	psi
螺杆转速	100 到 200	rpm

备注

¹ 一般属性：这些不能被视为规格。

² B 方法，直角形试样（不割口）